



FAMA - MG

Pregão Presencial nº 17/2026

Categoria: Pregão Presencial

Data de Publicação: 17 de abril de 2026

Data de Abertura: 16 de abril de 2026

Local: PREFEITURA MUNICIPAL

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA MANUTENÇÃO DE PRAÇAS, JARDINS, CANTEIROS, BEIRA LAGO E ÁREAS VERDES DO MUNICÍPIO DE FAMA MG.

Anexos

<http://www.fama.mg.gov.br/uploads/licitacao/3596/Or41lh3LFUdXCSEqY8YsHLFW0Cl8Ch3S.pdf>